ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
Эмаль Стакрил STACRIL ECOLOR

ООО «Эколор»
Санкт-Петербург, ул. 2-ой Луч, д. 13.
E-mail: office@ecolor.su
+7 (812) 957-35-49

12 июня 2016г.

Эмаль STACRIL ECOLOR

Свидетельство о государственной регистрации:
№ RU.78.01.05.008.E.009044.12.11 от 28.12.2011 г.
№ 05Э.1211.2172 от 23.12.2011 года ФБУН "СЗНЦ гигиены и общественного здоровья"
Изготовлена в соответствии с документами : с ТУ 2312-001-83825554-2011
Эмали применяются для окраски (заливки) бытовых ванн.

1.1 Особенности:

- Покрытие обладает повышенной стойкостью к воде, моющим средствам, допускает обработку дезинфицирующими средствами. Долговечность покрытия: от 5 лет.
- Материал наносится методом налива, после высыхания поверхность глянцевая, однородная.

Основные характеристики:

- Материалы двухкомпанентные на основе эпоксидных смол и отвердителей аминного типа.
- Цвет:- эмаль белая.
- Внешний вид покрытия: однородное глянцевое.
- Способы нанесения: метод налива.
- Жизнеспособность материалов при температурах от 15 до 30 град. Цельсия: 1 - 0,5 часа.
- Слой покрытия высыхает при температуре 20 град. Цельсия за 24 часа.
- Расход материалов на один слой - 1000-1300 г/м2.
- Толщина покрытия – от 500 мкм.
- Гарантированный срок хранения основы 24 мес., отвердителя 12 мес.

1.2 Рекомендации по применению Подготовительные работы:
Поверхность эмалированной ванны должна быть тщательно обезжирена и очищена от грязи, ржавчины, накипи и других загрязнений с использованием обычных средств для мытья ванн. Затем очищенная поверхность должна быть обработана шлифовальным камнем, наждачной бумагой или другими абразивными материалами. Рекомендуется проводить обработку с помощью электроинструмента. Обработанная поверхность должна иметь равномерную шероховатость, выглядеть однородно-матовой. Из ванны удаляют пыль пылесосом, щеткой или кистью и промывают ванну горячей водой. Воду со дна ванны убирают чистой хлопчатобумажной тканью. После того, как остатки воды испарятся, поверхность ванны готова к нанесению эмали. Если на ванне имеются глубокие сколы, которые не удалось загладить при абразивной обработке, рекомендуется их шпатлевание с использованием шпатлевки ЭП-0071 (ТУ 2312-019-50928500-2007) согласно рекомендациям по применению.

Температура компонентов эмали перед смешением должна быть в пределах 18-25 град. Цельсия. Перед применением компонент А тщательно перемешивают. Для приготовления эмали смешивают компоненты А и Б (основу и отвердитель) в соотношении, указанном в п. 1.4.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
Эмаль Стакрил STACRIL ECOLOR

ООО «Эколор»
Санкт-Петербург, ул. 2-ой Луч, д. 13.
E-mail: office@ecolor.su
+7 (812) 957-35-49

12 июня 2016г.

Эмаль СТАКРИЛ® наносят наливом в один слой.

Эмаль СТАКРИЛ® (наносят при температуре окружающего воздуха от 18 до 25 град. Цельсия и относительной влажности воздуха до 80%.

1.3 Продолжительность выдержки покрытия после высыхания последнего слоя до начала эксплуатации:

- при температуре 15-30 град. Цельсия – 1-2 суток.

После высыхания до степени 3 допускается ускоренная сушка покрытия путем нагревания воздуха в помещении ванной комнаты. При увеличении температуры на 10·град. Цельсия время выдержки уменьшается в два раза.

Перед началом эксплуатации ванну, покрытую эмалью СТАКРИЛ® , промывают с использованием моющего средства. Во избежание потери глянца покрытия не рекомендуется использовать кислотосодержащие средства для удаления ржавчины и чистящие порошки и пасты, содержащие абразивные добавки.

1.4 Фасовка:

- На ванну размером 150см. 3400гр. (основа 3000гр. + 400гр.отвердитель).
- На ванну размером 170см. 4000гр. (основа 3500гр. + 500гр.отвердитель).

1.5 Допуски плоскости и формы покрытий.

Допускаются дефекты на 1м.кв эмалированной поверхности прибора:

- Пузыри размером до 2мм в количестве не более 9шт
- Темные разрозненные точки диаметром до 2мм не более 10шт,
- Булавочные уколы размером до 2мм, не более 10шт
- обнажения грунтовой эмали размером до 15мм, общей площадью не более 5 см.кв
- волосные линии заплавленные малозаметные
- неровности поверхности эмали(наплывы, потеки)с высотой волнистости покрытия до 7 мм

и другие дефекты, обусловленные:

1. состоянием окрашиваемой поверхности(дефекты литья метала, сколы, остатки неизвестных ЛКМ).
2. Нарушением хранения и бытовыми условиями отверждения покрытия

***Не допускаются:* дефекты покрытия**
влияющие на санитарно-гигиенические свойства покрытия.
создающие угрозу жизни и здоровью,
препятствующие использованию санитарно-технических приборов по назначению
нарушающие целостность покрытия :

- Отслоения эмали
- Шелушение
- Вспучивание

ООО «Эколор»
Санкт-Петербург, ул. 2-ой Луч, д. 13.
E-mail: office@ecolor.su
+7 (812) 957-35-49

12 июня 2016г.

- Растрескивание

1.6 Методы определения

Внешний вид и качество поверхностей приборов проверяют визуально, без применения увеличительных приборов, при естественном или искусственном освещении, с расстояния 0,7 м и при освещенности не менее 200 лк
Величина волнистости покрытия определяется проверочной линейкой длиной 150мм, накладываемой ребром на проверяемую поверхность. С помощью другой линейки или щупа измеряется максимальный зазор между поверхностью и линейкой. Линейку устанавливают таким образом, что бы на проверяемой поверхности была определена наибольшая волнистость

1.7 Рекомендации по устранению дефектов:

волнистости, наплывы, потеки, пятна и др.) путем шлифования наждачной бумагой или другими абразивными материалами, и последующего полирования поверхности при помощи ткани, войлока специальным полирующим составом
Отслоения, непрокрасы, проталины, сколы – Очистить площадь, значительно превышающую площадь дефекта, до надежного слоя или до металла и закрыть заново

1.8 Меры предосторожности:

Материал огнеопасен! Вреден при вдыхании и проглатывании. Не работать вблизи открытых источников огня. Работу производить в резиновых перчатках, при хорошей вентиляции. При попадании материала на кожу промыть кожу теплой водой с мылом. Беречь от детей. Хранить материалы в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги

1.9 Отказ от ответственности:

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля с нашей стороны . В связи с этим ООО «Эколор» не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта.

Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Эколор сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в ООО «Эколор» для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

Настоящий технический паспорт рекомендуется изучать совместно с руководством по нанесению данного продукта.

Главный технолог

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «Эколор» САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Петухов Я. Ю.